

اسپید مانیتور سری 6000

توجه :

هنگامی که اسپید مانیتور در حالت under speed شروع به کار می کند . ابتدا رله خروجی به مدت Td ثانیه در حالت وصل می ماند . مقدار Td توسط پتانسیومتر روی پانی از ۰ تا ۴۵ ثانیه قابل تغییر می باشد .

در صورت نیاز به تغییر عملکرد به حالت over speed محل جامپر طبق شکل زیر تعویض گردد .



محدوده تنظیم سرعت

محدوده تنظیم سرعت در سه حالت مختلف به صورت زیر می باشد :

کلید تنظیم سرعت در حالت	رنج تنظیم سرعت
X1	6-60 RPM
X10	60-600 RPM
X100	600-6000 RPM

نشان دهنده های اسپید مانیتور

LED قرمز : نشان دهنده پالس ورودی
LED سبز : نشان دهنده رله خروجی

این دستگاه برای کنترل نظارت حرکت وسیله متحرک مثل نوار نقاله بکار می رود . اسپید مانیتور در دو حالت زیر قابل استفاده است :

Over speed
Under speed

عملکرد دستگاه

سنسور متصل به این دستگاه پالسهایی متناسب با سرعت متحرک دریافت و به اسپیدمانیتور منتقل می کند . فرکانس این پالس ها با مقدار تنظیم شده دستگاه مقایسه شده و در صورت عدم تطابق ، خروجی اسپید مانیتور تغییر حالت می دهد .

حالت over speed

اگر سرعت متحرک بیش از سرعت تنظیم شده باشد ، رله خروجی قطع خواهد شد .

حالت under speed

اگر سرعت متحرک کمتر از سرعت تنظیم شده باشد ، رله خروجی قطع خواهد شد .

شکل زیر منحنی عملکرد اسپید مانیتور را در حالت under speed نشان می دهد :

